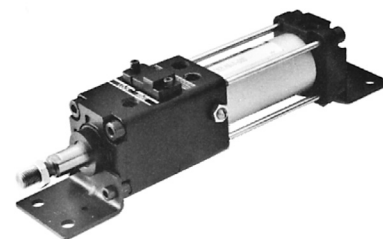


Цилиндры с прецизионным стопором используются в случаях, когда необходима точная остановка штока в нескольких позициях, например подача заготовок, в штабелеукладчиках и т.п.

- Два варианта исполнения стопора: пневматический и пневматический с пружиной
- Стопор с пружиной предотвращает перемещение груза при падении давления
- Точность остановки до $\pm 0,2$ мм
- Регулируемое воздушное демпфирование в конце хода
- Исполнение с датчиками положения поршня

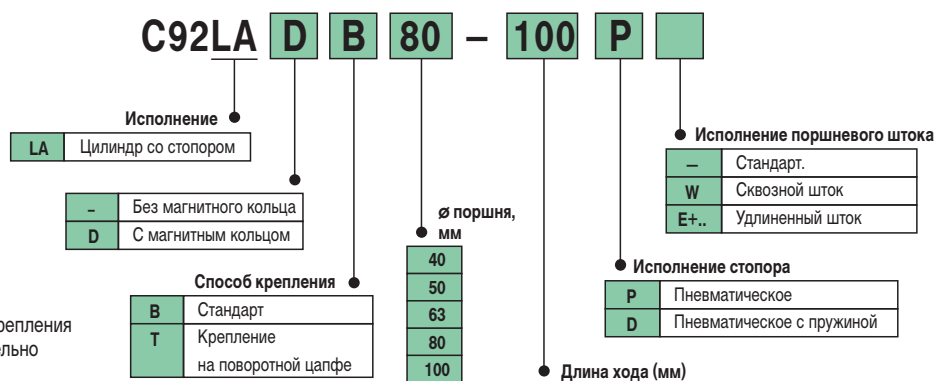


Технические характеристики

Диаметр поршня (мм)	40	50	63	80	100
Диаметр поршневого штока (мм)	16	20	20	25	30
Резьба поршневого штока	M12x1.25	M16x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M20x1.5
Подсоединит. резьба	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2
Путь демпфирования (мм)	12.3	14.3	16.3	19.3	21.3
Монтажное положение	произвольное				
Стандартные значения длины хода* (DIN ISO 4394) (мм)	25, 50, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 320, 400, 500 расширение ряда R10 согласно ISO 497				
Допуски по длине хода (мм)	до 250 +1.0/-0, до 1000 мм +1.4/-0				
Направление блокировки	прямой, обратный ход				
Макс. рабочая скорость (мм/сек)	500				
Диапазон рабочих давлений (МПа)	0.08 ~ 1.0				
Температура окружающей среды (°C)	5 ~ 60				
Среда	очищенный сжатый воздух с содержанием масла или без него				

* Более длинный ход – по запросу. Заказ блока стопора отдельно – по запросу.

Номер для заказа



Датчики положения D-A54 и крепления датчиков – заказываются отдельно (см. серию C95, стр. 1-67)

Крепежные элементы (заказываются отдельно)

Диаметр поршня		40	50	63	80	100
Одинарная задняя опора	C	C40	C50	C63	C80	C100
Двойная задняя опора	D	D40	D50	D63	D80	D100
Фланец	F	F40	F50	F63	F80	F100
Лапы	L	L40	L50	L63	L80	L100
Центральная поворотная цапфа	T	T40	T50	T63	T80	T100

Вес цилиндров (кг)

Вес для нулевого хода, кг, исполнение P						
Диаметр поршня (мм)		40	50	63	80	100
Способ крепления	B	1.815	2.71	4.45	7.17	10.35
	L	1.99	2.91	4.75	7.97	11.29
	F	2.22	3.31	5.41	9.01	12.67
	C	2.09	3.16	5.21	8.55	12.66
	D	2.08	3.14	5.23	8.55	12.68
	T	2.42	3.46	5.80	9.51	13.88
Дополнительный вес на каждые 50мм хода		0.22	0.28	0.36	0.52	0.64

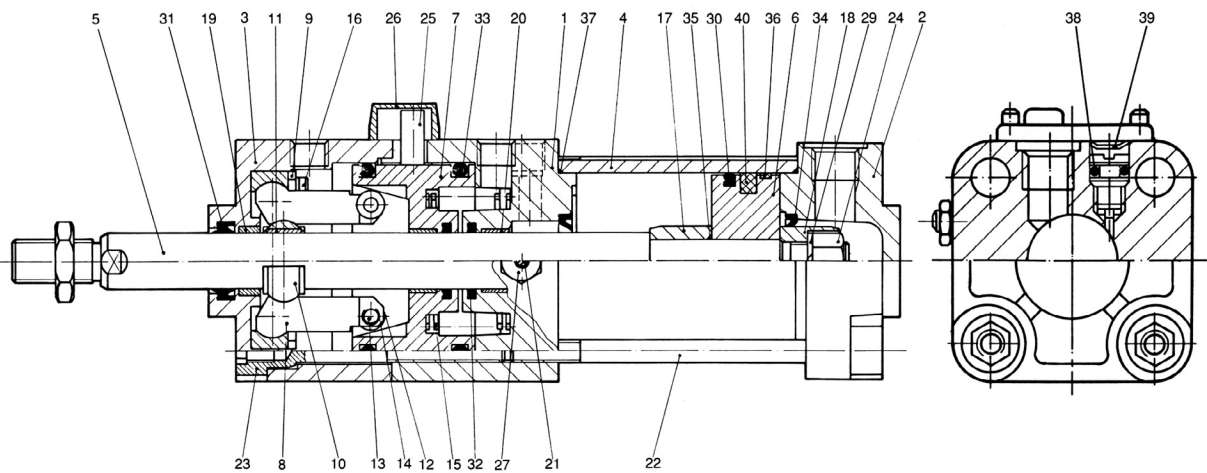
Дополнит. вес на каждые 50 мм хода, исполнение D (стопор с пружиной)						
Диаметр поршня (мм)		40	50	63	80	100
		0.065	0.100	0.160	0.240	0.310

Указание

Стопор поставляется в заблокированном состоянии. Перед использованием его необходимо разблокировать поворотом стопорного диска (поз. 39, стр. 1-170).

Пневмоцилиндр с прецизионным стопором C92LA

Конструкция



Спецификация

Поз.	Наименование	Материал
1	Передняя крышка	Алюминиевый сплав
2	Задняя крышка	Алюминиевый сплав
3	Корпус	Алюминиевый сплав
4	Гильза цилиндра	Алюминий анодированный
5	Шток	Сталь твердохромированная
6	Поршень	Алюминий
7	Стопорный поршень	Специальная сталь
8	Стопорная рукоятка	Специальная сталь
9	Держатель рукоятки	Специальная сталь
10	Державка зажимного башмака	Специальная сталь
11	Зажимный башмак	Специальный сплав
12	Ролик	Специальная сталь
13	Штифт	Сталь улучшенная
14	Стопорное кольцо	Сталь
15	Пружина	Пружинная сталь
16	Направляющая рукоятки	Сталь
17	Демпфирующая гильза А	Сталь
18	Демпфирующая гильза В	Сталь
19	Направляющая корпуса	Подшипниковый сплав
20	Направляющая головки цил.	Подшипниковый сплав
21	Амортиз. винт	Сталь

Поз.	Наименование	Материал
22	Стяжка	Сталь оцинкованная и хромирован.
23	Установ. винт	Сталь оцинкованная и хромирован.
24	Гайка поршня	Сталь оцинкованная и хромирован.
25	Контрольный штифт	Сталь закаленная
26	Направляющ. контрольн. штифта	Специальная сталь
27	Контргайка	Сталь никелированная
28	Винт	Сталь
29	Пружинящее кольцо	Пружинная ст., оцинков. и хромир
30	Уплотнение поршня	NBR
31	Уплотнение/скребок	NBR
32	Уплотнение штока	NBR
33	Уплотнение стопорного поршня	NBR
34	Уплотнение демпфера	NBR
35	Уплотнение штока	NBR
36	Направляющая	Полиацеталь
37	О-образное кольцо трубки цил.	NBR
38	О-образн. кольцо амортиз. винта	NBR
39	Стопорный диск	Сталь
40	Магнитное кольцо (по выбору)	

Поз. 15: только в сочетании с исполнением "D" двустороннего действия с пружинным стопором.

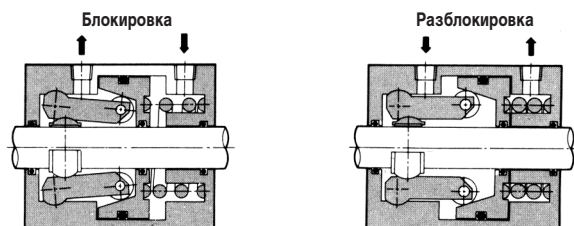
Ремкомплект

Состоит из позиций 30 - 39

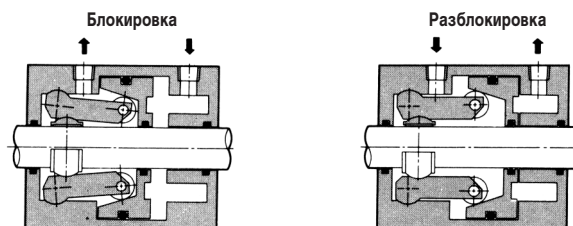
Диаметр	Номер для заказа
40	CLA 92-40
50	CLA 92-50
63	CLA 92-63
80	CLA 92-80
100	CLA 92-100

Принцип действия

Исполнение D (с пружиной)

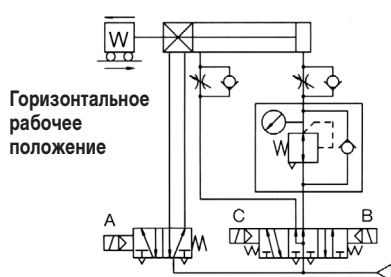


Исполнение P

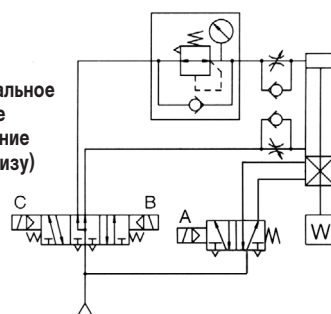


Рекомендуемая схема включения

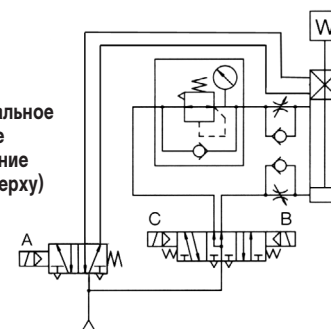
Соленоид А	Соленоид В	Соленоид С	Действие
ВКЛ	ВКЛ	ВЫКЛ	Прямой ход
ВЫКЛ	ВЫКЛ	ВЫКЛ	Заблокирован
ВКЛ	ВЫКЛ	ВЫКЛ	Разблокирован
ВКЛ	ВКЛ	ВЫКЛ	Прямой ход
ВКЛ	ВЫКЛ	ВКЛ	Разблокирован
ВЫКЛ	ВЫКЛ	ВЫКЛ	Заблокирован
ВКЛ	ВЫКЛ	ВЫКЛ	Разблокирован
ВКЛ	ВЫКЛ	ВКЛ	Обратный ход



Вертикальное рабочее положение (груз снизу)



Вертикальное рабочее положение (груз сверху)



Характеристики

Исполнение	Пневматическое с пружиной "D"	Пневматическое "P"
Макс. рабочее давление (МПа)	0.5	0.5
Давление разблокировки (МПа)	0.3 мин.	0.1 мин.
Давление блокировки	0.25 макс.	0.05 мин.
Удерживающая сила (макс. стат. груз), Н	ø40	800 + удерживающая сила ³⁾
	ø50	1250 + удерживающая сила
	ø63	1750 + удерживающая сила
	ø80	2800 + удерживающая сила
	ø100	4400 + удерживающая сила
Допуск блокировки ²⁾	50 мм/сек	±0.2 мм
	100 мм/сек	±0.3 мм
	300 мм/сек	±0.5 мм
	500 мм/сек	±1.5 мм

- Соотношение между скоростью поршня и грузом - см. рис. 2.
- Значения действительны при следующих условиях: груз = 25% от допускаемого усилия поршня при 5 бар. Распределитель расположен в непосредственной близости от стопора.
- Значения усилия удержания - см. рис.1.

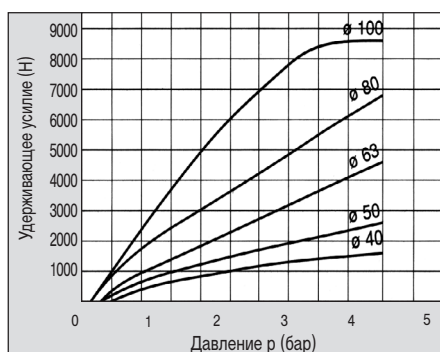


Рис. 1: Удерживающее усилие при макс. давлении блокировки 0.25 МПа

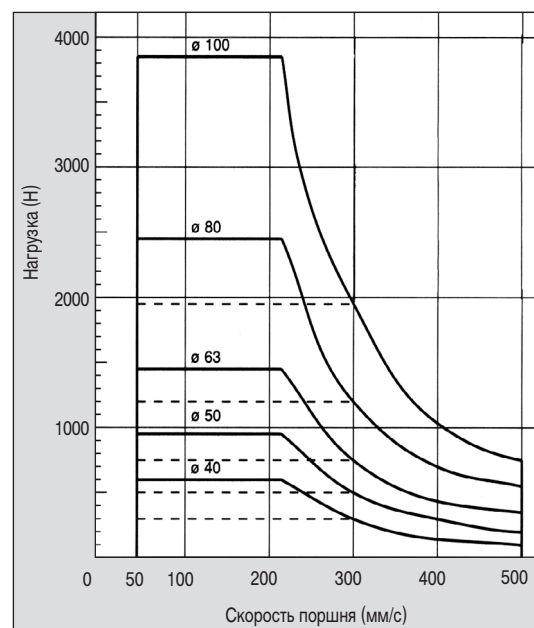


Рис. 2: Допустимая динамическая нагрузка

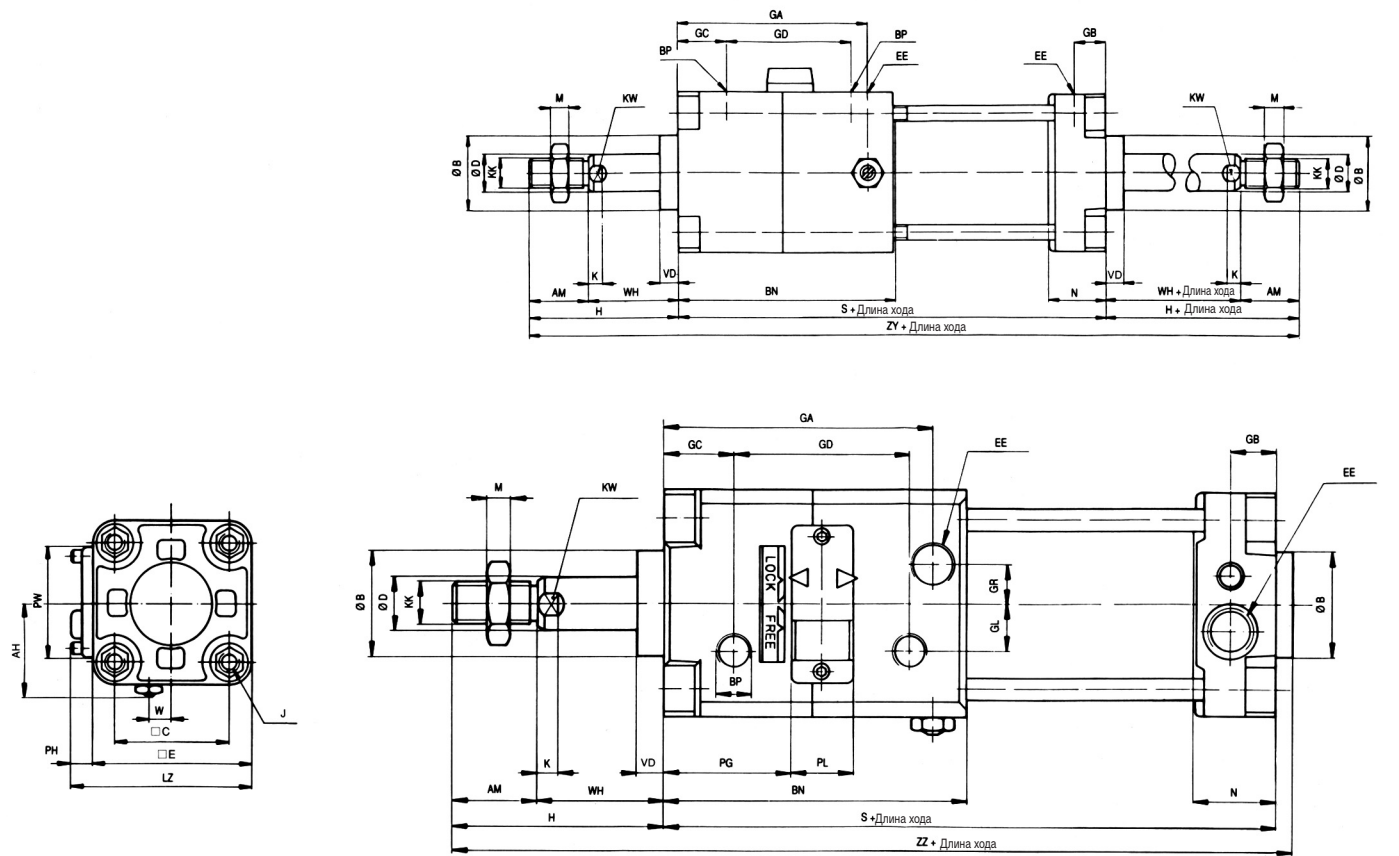
На рис.2 показана максимальная динамическая нагрузка в различных рабочих положениях.

- Непрерывная линия показывает максимальную нагрузку при горизонтальном положении цилиндра.
- Пунктирная линия показывает максимальную нагрузку при вертикальном положении цилиндра.

Пневмоцилиндр с прецизионным стопором
 C92LA

Размеры

Способ крепления В

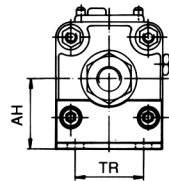
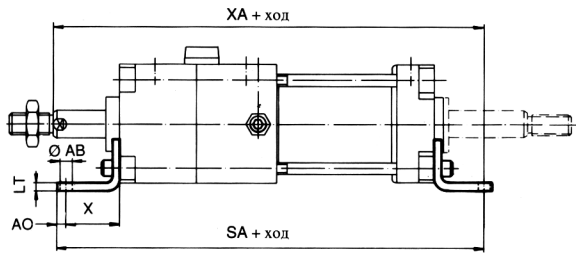


∅ поршня	AM	∅B	BP	BN	□C	∅D	□E	EE	GA	GB	GC	GD	GL	GR	H	J	K
40	24	32	G1/4	96	44	16	60	G1/4	85	15	26	54	10	10	64.5	M6	6
50	32	40	G1/4	108	52	20	70	G1/4	95	15.5	27	59	13	12	77	M8	7
63	32	40	G1/4	115	64	20	85	G3/8	102	17	26	67	18	15	80.5	M8	7
80	40	52	G1/4	129	78	25	102	G3/8	113	22	30	72	23	17	92	M10	11
100	40	52	G1/4	140	92	30	116	G1/2	124	19.5	31	76	25	19	97	M10	11

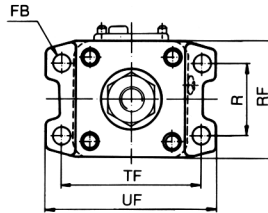
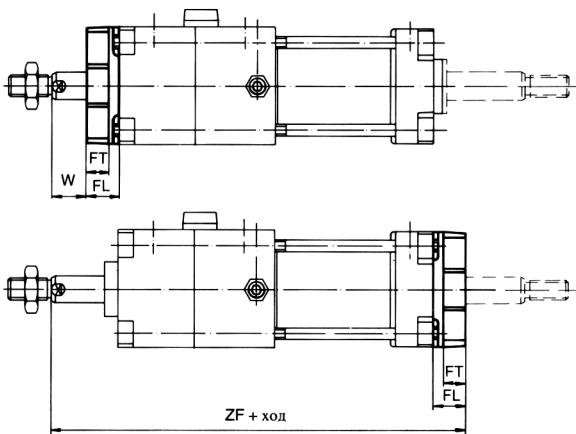
∅ поршня	AH	KK	KW	LZ	M	N	PG	PH	PL	PW	S	VD	W	WH	ZZ	ZY
40	39	M12x1.25	14	71	6	27	42	11	20	45	153	10	8	40.5	222.5	282
50	45	M16x1.5	18	80	8	30	46	10	21	50	168	10	0	45	251	322
63	53	M16x1.5	18	99	8	31	48.5	13	23	60	182	10	0	48.5	268.5	343
80	61	M20x1.5	22	117	10	37	55	15	23	70	208	14	0	52	307	392
100	71	M20x1.5	26	131	10	40	56.5	15	25	80	226	14	0	57	331	420

Размеры

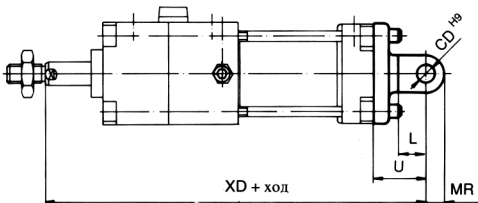
Крепление на лапах L



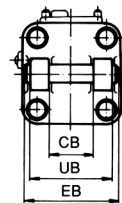
Крепление при помощи фланца F



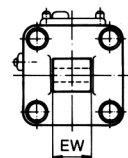
Задняя опора



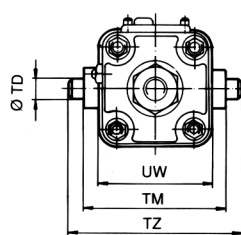
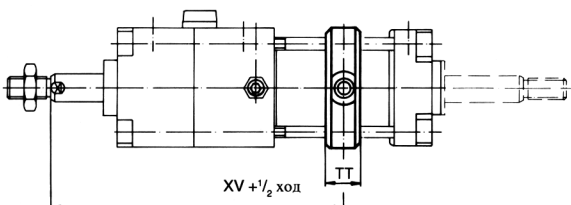
Двойная задняя опора D



Одинарная задняя опора D



Центральная поворотная цапфа T



Ø поршня	AB	АН	АО	CB	CD	EB	EW	FB	FL	FT	L	LT	MR	R	RF	SA
40	9	36	11.5	28	12	75	28	9	20.5	12	18	3.2	12	36	58	230
50	9	45	12	32	12	80	32	9	20	15	18	3.2	12	45	68	248
63	9	50	13.5	40	16	90	40	9	23.5	16	23	3.2	16	50	83	269
80	12	63	15	50	16	110	50	12	22	20.5	23	4.5	16	63	100	302
100	14	71	18	60	20	140	60	14	22	20.5	28	6	20	75	114	320

Ø поршня	TD	TF	TR	TT	TM	TZ	U	UB	UF	UW	W	X	XA	XV	ZF	XD
40	15	72	36	22	85	117	35.5	52	90	62	20	38.5	232	151.5	214	229
50	15	90	45	22	95	127	35	60	110	74	25	40	253	168	233	248
63	18	100	50	28	110	148	43.5	70	120	90	25	43.5	274	181.5	254	274
80	25	126	63	34	140	192	42	90	154	110	30	47	307	202	282	302
100	25	150	75	40	162	214	47	110	180	130	35	47	330	220	305	330